

INFORMACIÓN TECNICA**NORMA DE REFERENCIA DE TOLERANCIA STANDARD ALUMINUM ASSOCIATION ASTM B221****INSPECCIÓN DE MUETRAS**

COTA	MEDIDA NORMAL (PULG)	TOLERANCIA		MEDIDAS REALES (PULGADAS)			
A	0.00	0.867	0.883	0.00	0.00	0.00	0.00

GENERALIDADES

EL ALUMINIO ES UN METAL MUY COMÚN YA QUE PUEDE SER TRANSFORMADO EN UNA AMPLIA GAMA DE FORMAS Y DIFERENTES ACABADOS. EL ALUMINIO ES UN METAL DURO, FLEXIBLE, IMPERMEABLE DE LARGA VIDA ÚTIL NO SE OXIDA Y ES 100% RECICLABLE. ADEMÁS QUE PUEDE SER UTIL PARA TODA LA INDUSTRIA, DESDE LA CONSTRUCCIÓN, DECORACIÓN, MINERIA, ILUMINACIÓN Y HASTA LA INDUSTRIA AERONAUTICA.

NUESTROS PERFILES DE ALUMINIO ESTÁN EXTRUIDOS EN ALEACIÓN 6063 CON UN TRATAMIENTO TÉRMICO PARA MAYOR DUREZA. ASIMISMO, EN ALGUNOS CASOS Y APETICIÓN DE NUESTRO CLIENTE TAMBIEN BRINDAMOS EL SERVICIO CON ACABADO SUPERFICIAL QUE PUEDE SER LA APLICACIÓN DE PINTURA ELECTROSTATICAS Y/O ANODIZADO.

COMPOSICIÓN QUÍMICA (ALEACIÓN 6063)										
%	Si	Fe	Cu	Mn	Mg	Cr	Zn	Ti	OTROS	Al
MINIMO	0.30	0.10	0.00	0.00	0.40	0.00	0.00	0.00	0.00	EL RESTO
MAXIMO	0.60	0.30	0.10	0.30	0.60	0.05	0.15	0.00	0.15	

PROPIEDADES MECÁNICAS TÍPICAS (a temperatura ambiente de 20°C)							
ESTADO	CARACTERÍSTICAS A LA TRACCIÓN			DUREZA			
	CARGA DE ROTURA Rm. N/mm ²	LÍMITE ELÁSTICO Rp 0.2 N/mm ²	ALARGAMIENTO A 5.65%	LÍMITE A LA FATIGA N/mm ²	RESISTENCIA A LA CIZALLA T (N/mm ²)	BRINELL (HB)	WEBSTER MODEL "B"
T1	150	90	26	150	95	45	4
T2	215	175	14	150	135	55	9
T3	245	210	14	150	150	70	12

APTITUDES TECNOLÓGICAS

SOLDADURA	
A LA LLAMA	
AL ARCO GAS ARGON	
RESISTENCIA ELECTRICA	

MECANIZADO (TEMPLE 5)	
FRAGMENTACIÓN DE VIRUTA	
BRILLO DE SUPERFICIE	

RECUBRIMIENTOS	
LACADO	
GALVANIZADO	
ANODIZADO DURO	
ANODIZADO DE PROTECCION	

COMPORTAMIENTO NATURAL	
AMBIENTE RURAL	
AMBIENTE INDUSTRIAL	
AMBIENTE MARINO	
AGUA DE MAR	

MUY BUENA	BUENA	REGULAR	MALO
-----------	-------	---------	------

APLICACIONES

EL ALUMINIO POR SER UN MATERIAL TAN VERSATIL SE PUEDEN EXTRUIR PERFILES PARA ARQUITECTURA, PUERTAS, VENTANAS, MUROSCORTINAS, EQUIPO DE MOBILIARIO, ESTRUCTURAS, ESCALERAS, BARANDILLAS, DISIPADORESDECALOR, MÓDULOS ELECTRÓNICOS, ELEMENTOS ESPECIALES PARA MAQUINARIA, CARROCERIAS DE CAMIÓN, INSTALACIONES NEUMATICAS, TUBOSDERIEGO, CALEFACCIÓN Y REFRIGERACIÓN ENTRE MUCHOS MAS.

NO ES RECOMENDABLE EL USO DE PRODUCTOS ABRASIVOS Ó DECAPANTES, ASI COMO ÁCIDOS FUERTES (CLORHIDRICO Y PERCICLÓRICO), BASES FUERTES (SOSACÁUSTICAÓAMONIACO) Ó SOLUCIONES CARBONATADAS. EL ACIDO CITRICO TAMPOCO DEBE USAR SE, PUES DISUELVE LA CAPA PROTECTORA DE LA SUPERFICIE DEL ALUMINIO.